

ОДИН ДЕНЬ С МАШИНИСТОМ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ КОМПРЕССОРОВ

У машинистов технологических компрессоров не бывает праздников и выходных даже когда отдыхает вся страна, они стоят на страже бесперебойной работы газоперекачивающих агрегатов – тех самых больших машин, внутри которых сжимается газ.

Четвертый цех Грязовецкого ЛПУМГ называют уникальным, потому что на нем работают и обслуживаются четыре типа агрегатов: ГПА «Нева-25НК-Р», ГТН-25-1, ГТН-25/76, ГПА-32 «Ладога», а это усложняет задачу машинистов – к каждому оборудованию и агрегату нужен особый подход. В 80-90х годах прошлого столетия компрессорный цех № 4 назывался ОПКС – опытно промышленная компрессорная станция, где проводились испытания газовых турбин отечественного производства, там же эксплуатировалась единственная в своем роде парогазовая установка для компремирования газа.

Здесь уже больше 20 лет трудится Валерий Катин. На цех он пришел в 1998 году, признается, что долго не решался на должность, мол, ответственно, опасно – головой отвечаешь за свою работу. Но желание трудиться, познавать новое, зарабатывать для своей семьи взяли верх – и Валерий стал расти, повышать разряды, ездить на дополнительное обучение. Логичным стало и его неоднократное участие в конкурсах профессионального мастерства. Он дважды становился лучшим машинистом технологических компрессоров среди коллег из филиалов предприятия, один раз занимал второе место и один раз – третье.

Рабочий день Валерия Катина, машиниста компрессорной станции 6 разряда Грязовецкого ЛПУМГ, начинается с 8 часов утра, но поскольку станция находится в 13 км от Грязовца, автобус отправляется в сторону промплощадки уже в 7:10. В 7:40 Валерий на своем рабочем месте, переодевает спецодежду и отправляется на обход. По возвращении сообщает с предыдущей сменой вопросы по оборудованию: что в работе, в резерве, в ремонте, какие есть неполадки в оборудовании.

Далее Валерий садится за еще одну свою трудовую обязанность – отмечает допуски, данные начальником цеха, регистрирует наряды, разрешения на газоопасные работы для сотрудников служб, которые в течение дня планируют работы на цехе.

Тем временем возвращается второй машинист и докладывает замечания по объектам, все это заносится в журнал дефектов основного и вспомогательного оборудования. Если выявленные недостатки возможно тут же устранить – их устраняют своими силами, но исключительно на тех объектах, где это разрешено. Если нет – объект выводится в ремонт.

На обед Валерию, как всему сменному персоналу, дается 20 минут. После этого он сам отправляется на обход по цеху.

В обязанности машиниста входит следить за показаниями приборов, сигнализацией,



защиты, средств автоматики. Визуально Валерий осматривает агрегаты, модуль изотермической двуокиси углерода, систему пожаротушения агрегатов, блоки подготовки топливного, пускового и импульсного газа, регуляторы давления, компрессорную сжатого воздуха, узел подключения, трубопроводную арматуру. Такой обход с записью в оперативном журнале машинист осуществляет каждые 2 часа, получается шесть раз за смену.

Часть объектов автоматизированы, и данные поступают на компьютеры, которые стоят в операторной (их там порядка 15 штук), но работа некоторого оборудования контролируется по месту установки. Задача машиниста – свести всю эту информацию воедино, чтобы получить полную «картину» о режиме работы цеха. Кроме этого за каждым машинистом закреплено определенное оборудование. Валерий, например, отвечает за техническое состояние ГПА-32 «Ладога» и его вспомогательное оборудование.

– Если в работе агрегата сбой – это очень плохо, ведь, по сути, наша задача – круглосуточный контроль. Если неполадка, значит, недоглядели. Такого быть не должно. Работа, конечно, ответственная и напряженная, но если все исправно, то и у нас никаких стрессов, – отмечает Валерий Катин.

В 17:00 компрессорная станция пустеет – для большей части персонала рабочий день окончен, но машинисты продолжают свои регулярные обходы и контроль оборудования.



Валерий Катин на обходе

В 19:40 приходит следующая смена и принимает объекты. Та же процедура, что была утром, только теперь смену сдает Валерий. Старший машинист и машинист второй смены расписываются в оперативных журналах и продолжают эту непрерывную работу. Такой график: день – ночь – отсыпной – выходной под силу не каждому, но Валерий говорит, что привык и более того – ему, как семей-

ному человеку, этот график нравится, удобно.

На вопрос «за что Вы любите свою работу», Валерий коротко, но емко отвечает: «Люблю работу за то, что она у меня есть, за то, что кормлю свою семью, за то, что нахожусь в хорошем коллективе».

Д. Майорова,
фото М. Сиваковой

5993,6 ВТ
СУММАРНАЯ МОЩНОСТЬ ВСЕХ ГПА ОБЩЕСТВА

426 ЕДИНИЦ
КОЛИЧЕСТВО ГПА

85 ЕДИНИЦ
КОЛИЧЕСТВО ЦЕХОВ

745 ЧЕЛОВЕК
ЧИСЛО МАШИНИСТОВ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ КОМПРЕССОРОВ НА ПРЕДПРИЯТИИ



Смена начинается с оформления допусков



Обход работающего оборудования ГПА-32 «Ладога»



На крановой обвязке ГПА



На узле очистки газа компрессорного цеха